

SUP/TUP 300•400



Caratteristiche costruttive

- Involucro in alluminio preverniciato bianco
- Bacinella anticondensa doppia, quella esterna con cerniera
- Sup : batteria costruita con tubo di rame Ø 10 mm ed aletta di alluminio
- Tup : batteria costruita con tubo di rame Ø 16mm ed aletta di alluminio
- Motoventilatori monofase 230V/50Hz (a richiesta trifase 400V/50Hz su Tup)

Construction characteristics

- Casing in aluminium pre-coated white
- Anti-sweat drain tray with inner liner, external hinged drip tray
- Sup : 10 mm O.D. seamless copper tube expanded into aluminium fins
- Tup : 16 mm O.D. seamless copper tube expanded into aluminium fins
- Single phase 230V/50Hz motorfans (three phase 400V/50Hz for Tup on request)

Sbrinamento

- Standard: senza sistema di sbrinamento.
- Elettrico: a mezzo resistenze corazzate in acciaio inox con terminali vulcanizzati.
Le resistenze sono collegate in scatola di derivazione stagna con collegamento a stella per essere alimentate a 400V trifase collegamento del centro stella al neutro. Per l'identificazione aggiungere la lettera "E" alla sigla dell'apparecchio.
- Speciale: vedere a richiesta.

Defrost

- Standard: without defrost system.
- Electric: stainless steel sheathed electric heaters, vulcanized terminals, connected at 400V into a water resistant junction box.
Add suffix "E" to model reference for electric defrost.
- Special execution: See "on request".

Passi di alettatura

SUPA / TUPA: passo elettatura uniforme 3 mm
SUPS / TUPS: passo elettatura uniforme 4,5 mm
SUPM / TUPM: passo elettatura uniforme 6 mm

Fin spacing

SUPA / TUPA: uniform fin spacing 3 mm
SUPS / TUPS: uniform fin spacing 4,5 mm
SUPM / TUPM: uniform fin spacing 6 mm

SUP 300

| • Codice • Code | | SUPA 714 | SUPA 716 | SUPA 724 | SUPA 726 | SUPA 734 | SUPA 736 | SUPA 746 | SUPA 756 | SUPA 766 | SUPS 714 |
|---|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| • Resa (1) • Capacity (1) $\Delta T_i = 10\text{ }^\circ\text{K SC1}$ | Kcal/h | 2610 | 3520 | 5220 | 7050 | 7830 | 10570 | 14110 | 17640 | 21160 | 2310 |
| | kW | 3 | 4,1 | 6,1 | 8,2 | 9,1 | 12,3 | 16,4 | 20,5 | 24,6 | 2,7 |
| • Resa (2) • Capacity (2) $\Delta T_i = 8\text{ }^\circ\text{K SC2}$ | Kcal/h | 1780 | 2400 | 3560 | 4810 | 5340 | 7210 | 9620 | 12030 | 14430 | 1580 |
| | kW | 2,1 | 2,3 | 3,5 | 4,7 | 5,2 | 7 | 9,3 | 11,7 | 14 | 1,8 |
| • Portata aria • Air flow | m ³ /h | 1300 | 1200 | 2600 | 2400 | 3900 | 3600 | 4800 | 6000 | 7200 | 1350 |
| • Freccia d'aria • Air throw | m | 5 | 4 | 7 | 6 | 8 | 7 | 8 | 9 | 10 | 5 |
| • Superficie • Surface | m ² | 8,5 | 13,4 | 17 | 26,8 | 25,5 | 40,2 | 53,6 | 67 | 80,4 | 6 |
| • Codice • Code | | SUPS 716 | SUPS 724 | SUPS 726 | SUPS 734 | SUPS 736 | SUPS 746 | SUPS 756 | SUPS 766 | SUPM 714 | SUPM 716 |
| • Resa (1) • Capacity (1) $\Delta T_i = 10\text{ }^\circ\text{K SC1}$ | Kcal/h | 3130 | 4630 | 6290 | 6960 | 9440 | 12600 | 15750 | 18890 | 1980 | 2680 |
| | kW | 3,6 | 5,4 | 7,3 | 8,1 | 11 | 14,7 | 18,3 | 22 | 2,3 | 3,1 |
| • Resa (2) • Capacity (2) $\Delta T_i = 8\text{ }^\circ\text{K SC2}$ | Kcal/h | 2140 | 3160 | 4290 | 4750 | 6440 | 8590 | 10740 | 12880 | 1350 | 1830 |
| | kW | 2,5 | 3,7 | 5 | 5,5 | 7,5 | 10 | 12,5 | 15 | 1,6 | 2,1 |
| • Portata aria • Air flow | m ³ /h | 1250 | 2700 | 2500 | 4050 | 3750 | 5000 | 6250 | 7500 | 1380 | 1280 |
| • Freccia d'aria • Air throw | m | 4 | 7 | 6 | 8 | 7 | 8 | 9 | 10 | 5 | 4 |
| • Superficie • Surface | m ² | 9,4 | 12 | 18,8 | 18 | 28,2 | 37,6 | 47 | 56,4 | 4,7 | 7,4 |
| • Codice • Code | | SUPM 724 | SUPM 726 | SUPM 734 | SUPM 736 | SUPM 746 | SUPM 756 | SUPM 766 | | | |
| • Resa (1) • Capacity (1) $\Delta T_i = 10\text{ }^\circ\text{K SC1}$ | Kcal/h | 3970 | 5380 | 5950 | 8060 | 10760 | 13460 | 16150 | | | |
| | kW | 4,6 | 6,3 | 6,9 | 9,4 | 12,5 | 15,7 | 18,8 | | | |
| • Resa (2) • Capacity (2) $\Delta T_i = 8\text{ }^\circ\text{K SC2}$ | Kcal/h | 2710 | 3670 | 4060 | 5500 | 7340 | 9180 | 11010 | | | |
| | kW | 3,2 | 4,3 | 4,7 | 6,4 | 8,5 | 10,7 | 12,8 | | | |
| • Portata aria • Air flow | m ³ /h | 2760 | 2560 | 4140 | 3840 | 5120 | 6400 | 7680 | | | |
| • Freccia d'aria • Air throw | m | 7 | 6 | 8 | 7 | 8 | 9 | 10 | | | |
| • Superficie • Surface | m ² | 9,4 | 14,8 | 14,1 | 22,2 | 29,6 | 37 | 44,4 | | | |

870 rpm

| • Codice • Code | | SUPA 714 | SUPA 716 | SUPA 724 | SUPA 726 | SUPA 734 | SUPA 736 | SUPA 746 | SUPA 756 | SUPA 766 | SUPS 714 |
|---|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| • Resa (1) • Capacity (1) $\Delta T_i = 10\text{ }^\circ\text{K SC1}$ | Kcal/h | 1840 | 2470 | 3690 | 4950 | 5540 | 7430 | 9910 | 12410 | 14890 | 1620 |
| | kW | 2,1 | 2,9 | 4,3 | 5,8 | 6,4 | 8,6 | 11,5 | 14,4 | 17,3 | 1,9 |
| • Resa (2) • Capacity (2) $\Delta T_i = 8\text{ }^\circ\text{K SC2}$ | Kcal/h | 1260 | 1690 | 2520 | 3380 | 3780 | 5070 | 6760 | 8460 | 10150 | 1110 |
| | kW | 1,5 | 2 | 2,9 | 3,9 | 4,4 | 5,9 | 7,9 | 9,8 | 11,8 | 1,3 |
| • Portata aria • Air flow | m ³ /h | 8003 | 750 | 1600 | 1500 | 2400 | 2250 | 3000 | 3750 | 4500 | 830 |
| • Freccia d'aria • Air throw | m | 3 | 3 | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 | 6 | 7 | 3 |
| • Superficie • Surface | m ² | 8,5 | 13,4 | 17 | 26,8 | 25,5 | 40,2 | 53,6 | 67 | 80,4 | 6 |

Prestazioni

(1) Resa $\Delta T_i = 10^\circ\text{K}$ (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione).

La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione 0°C , temperatura ambiente cella $+10^\circ\text{C}$ e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC1" secondo ENV 328.

(2) Resa $\Delta T_i = 8^\circ\text{K}$ (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione).

La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione -8°C , temperatura ingresso dell'aria 0°C e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC2" secondo ENV 328.

Capacity

(1) Capacity $\Delta T_i = 10^\circ\text{K}$ (ΔT_i indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).

The capacity of the aircooler is calculated with freon R404A, evaporating temperature 0°C , room temperature $+10^\circ\text{C}$ RH=85%, conditions related to standard "SC1" in accordance with ENV 328.

(2) Capacity $\Delta T_i = 8^\circ\text{K}$ (ΔT_i indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).

The capacity of the aircooler is calculated with R404A, evaporating temperature -8°C , inlet air temperature 0°C RH=85%, conditions related to standard "SC2" in accordance with ENV 328.

SUP 300

| • Codice • Code | | SUPS 716 | SUPS 724 | SUPS 726 | SUPS 734 | SUPS 736 | SUPS 746 | SUPS 756 | SUPS 766 | SUPM 714 | SUPM 716 |
|---|------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| • Resa (1) • Capacity (1) $\Delta T_i = 10^\circ K$ SC1 | Kcal/h | 2210 | 3270 | 4430 | 4890 | 6640 | 8860 | 11090 | 13300 | 1400 | 1890 |
| | kW | 2,6 | 3,8 | 5,2 | 5,7 | 7,7 | 10,3 | 12,9 | 15,5 | 1,6 | 2,2 |
| • Resa (2) • Capacity (2) $\Delta T_i = 8^\circ K$ SC2 | Kcal/h | 1510 | 2230 | 3020 | 3340 | 4530 | 6040 | 7560 | 9070 | 960 | 1290 |
| | kW | 1,8 | 2,6 | 3,5 | 3,9 | 5,3 | 7 | 8,8 | 10,5 | 1,1 | 1,5 |
| • Portata aria • Air flow | m³/h | 780 | 1660 | 1560 | 2490 | 2340 | 3120 | 3900 | 4680 | 850 | 800 |
| • Freccia d'aria • Air throw | m | 3 | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 | 6 | 7 | 3 | 3 |
| • Superficie • Surface | m² | 9,4 | 12 | 18,8 | 18 | 28,2 | 37,6 | 47 | 56,4 | 4,7 | 7,4 |
| • Codice • Code | | SUPM 724 | SUPM 726 | SUPM 734 | SUPM 736 | SUPM 746 | SUPM 756 | SUPM 766 | | | |
| • Resa (1) • Capacity (1) $\Delta T_i = 10^\circ K$ SC1 | Kcal/h | 2810 | 3790 | 4220 | 5690 | 7590 | 9500 | 11390 | | | |
| | kW | 3,3 | 4,4 | 4,9 | 6,6 | 8,8 | 11 | 13,2 | | | |
| • Resa (2) • Capacity (2) $\Delta T_i = 8^\circ K$ SC2 | Kcal/h | 1920 | 2590 | 2880 | 3880 | 5180 | 6480 | 7770 | | | |
| | kW | 2,2 | 3 | 3,3 | 4,5 | 6 | 7,5 | 9 | | | |
| • Portata aria • Air flow | m³/h | 1700 | 1600 | 2550 | 2400 | 3200 | 4000 | 4800 | | | |
| • Freccia d'aria • Air throw | m | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 | 6 | 7 | | | |
| • Superficie • Surface | m² | 9,4 | 14,8 | 14,1 | 22,2 | 29,6 | 37 | 44,4 | | | |

TUP 400

4P "Δ" 1430 rpm

| • Codice • Code | | TUPA 816 | TUPA 818 | TUPA 1018 | TUPA 826 | TUPA 828 | TUPA 1028 | TUPA 836 | TUPA 838 | TUPA 1038 | TUPA 848 |
|---|------------------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|--------------|-------------|
| • Resa (1) • Capacity (1) $\Delta T_i = 10^\circ K$ SC1 | Kcal/h | 7230 | 8770 | 10120 | 14460 | 17540 | 20240 | 21690 | 26310 | 30360 | 35090 |
| | kW | 8,4 | 10,2 | 11,8 | 16,8 | 20,4 | 23,5 | 25,2 | 30,6 | 35,3 | 40,8 |
| • Resa (2) • Capacity (2) $\Delta T_i = 8^\circ K$ SC2 | Kcal/h | 4930 | 5980 | 6900 | 9860 | 11960 | 13800 | 14790 | 17940 | 20700 | 23920 |
| | kW | 5,7 | 7 | 8 | 11,5 | 13,9 | 16 | 17,2 | 20,9 | 24,1 | 27,8 |
| • Portata aria • Air flow | m³/h | 3250 | 3100 | 3350 | 6500 | 6200 | 6700 | 9750 | 9300 | 10050 | 12400 |
| • Freccia d'aria • Air throw | m | 8 | 7 | 8 | 11 | 10 | 11 | 14 | 13 | 14 | 14 |
| • Superficie • Surface | m² | 42 | 56 | 70 | 84 | 112 | 140 | 126 | 168 | 210 | 224 |

Prestazioni

(1) Resa $\Delta T_i = 10^\circ K$ (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione).

La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione $0^\circ C$, temperatura ambiente cella $+10^\circ C$ e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC1" secondo ENV 328.

(2) Resa $\Delta T_i = 8^\circ K$ (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione).

La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione $-8^\circ C$, temperatura ingresso dell'aria $0^\circ C$ e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC2" secondo ENV 328.

Capacity

(1) Capacity $\Delta T_i = 10^\circ K$ (ΔT_i indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).

The capacity of the aircooler is calculate with freon R404A, evaporating temperature $0^\circ C$, room temperature $+10^\circ C$ RH=85%, conditions related to standard "SC1" in accordance with ENV 328.

(2) Capacity $\Delta T_i = 8^\circ K$ (ΔT_i indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).

The capacity of the aircooler is calculated with R404A, evaporating temperature $-8^\circ C$, inlet air temperature $0^\circ C$ RH=85%, conditions related to standard "SC2" in accordance with ENV 328.

TUP 400

4P "Δ" 1430 rpm

| Codice Code | | TUPA 1048 | TUPS 816 | TUPS 818 | TUPS 1018 | TUPS 826 | TUPS 828 | TUPS 1028 | TUPS 836 | TUPS 838 | TUPS 1038 |
|---|-------------------|--------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|--------------|
| Resa (1) Capacity (1) $\Delta T_i = 10^\circ K$ SC1 | Kcal/h | 40480 | 6550 | 7950 | 9160 | 13110 | 15900 | 18330 | 19670 | 23850 | 27500 |
| | kW | 47,1 | 7,6 | 9,2 | 10,7 | 15,2 | 18,5 | 21,3 | 22,9 | 27,7 | 32 |
| Resa (2) Capacity (2) $\Delta T_i = 8^\circ K$ SC2 | Kcal/h | 27600 | 4470 | 5420 | 6250 | 8940 | 10840 | 12500 | 13410 | 16260 | 18750 |
| | kW | 32,1 | 5,2 | 6,3 | 7,3 | 10,4 | 12,6 | 14,5 | 15,6 | 18,9 | 21,8 |
| Portata aria Air flow | m ³ /h | 13400 | 3350 | 3200 | 3500 | 6700 | 6400 | 7000 | 10050 | 9600 | 10500 |
| Freccia d'aria Air throw | m | 15 | 8 | 7 | 8 | 11 | 10 | 11 | 14 | 13 | 14 |
| Superficie Surface | m ² | 280 | 29 | 38 | 48 | 58 | 76 | 96 | 87 | 114 | 144 |

| Codice Code | | TUPS 848 | TUPS 1048 | TUPM 816 | TUPM 818 | TUPM 1018 | TUPM 826 | TUPM 828 | TUPM 1028 | TUPM 836 | TUPM 838 |
|---|-------------------|-------------|--------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
| Resa (1) Capacity (1) $\Delta T_i = 10^\circ K$ SC1 | Kcal/h | 31800 | 36670 | 5800 | 7040 | 8120 | 11610 | 14080 | 16250 | 17420 | 21120 |
| | kW | 37 | 42,6 | 6,7 | 8,2 | 9,4 | 13,5 | 16,4 | 18,9 | 20,3 | 24,6 |
| Resa (2) Capacity (2) $\Delta T_i = 8^\circ K$ SC2 | Kcal/h | 21680 | 25000 | 3960 | 4800 | 5540 | 7920 | 9600 | 11080 | 11880 | 14400 |
| | kW | 25,2 | 29,1 | 4,6 | 5,6 | 6,4 | 9,2 | 11,2 | 12,9 | 13,8 | 16,7 |
| Portata aria Air flow | m ³ /h | 12800 | 14000 | 3500 | 3350 | 3650 | 7000 | 6700 | 7300 | 10500 | 10050 |
| Freccia d'aria Air throw | m | 14 | 15 | 8 | 7 | 8 | 11 | 10 | 11 | 14 | 13 |
| Superficie Surface | m ² | 152 | 192 | 22 | 29 | 37 | 44 | 59 | 73 | 66 | 88 |

6p "Δ" 940 rpm

| Codice Code | | TUPM 1038 | TUPM 848 | TUPM 1048 | TUPAL 816 | TUPAL 818 | TUPAL 1018 | TUPAL 826 | TUPAL 828 | TUPAL 1028 | TUPAL 836 |
|---|-------------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|---------------|--------------|
| Resa (1) Capacity (1) $\Delta T_i = 10^\circ K$ SC1 | Kcal/h | 24380 | 28160 | 32500 | 6190 | 7070 | 8250 | 12380 | 14140 | 16510 | 18570 |
| | kW | 28,3 | 32,7 | 37,8 | 7,2 | 8,2 | 9,6 | 14,4 | 16,4 | 19,2 | 21,6 |
| Resa (2) Capacity (2) $\Delta T_i = 8^\circ K$ SC2 | Kcal/h | 16620 | 19200 | 22160 | 4220 | 4820 | 5630 | 8440 | 9640 | 11260 | 12660 |
| | kW | 19,3 | 22,3 | 25,8 | 4,9 | 5,6 | 6,5 | 9,8 | 11,2 | 13,1 | 14,7 |
| Portata aria Air flow | m ³ /h | 10950 | 13400 | 14600 | 2500 | 2250 | 2550 | 5000 | 4500 | 5100 | 7500 |
| Freccia d'aria Air throw | m | 14 | 14 | 15 | 6 | 5 | 6 | 8 | 7 | 8 | 10 |
| Superficie Surface | m ² | 110 | 117 | 147 | 42 | 56 | 70 | 84 | 112 | 140 | 126 |

| Codice Code | | TUPAL 838 | TUPAL 1038 | TUPAL 848 | TUPAL 1048 | TUPSL 816 | TUPSL 818 | TUPSL 1018 | TUPSL 826 | TUPSL 828 | TUPSL 1028 |
|---|-------------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|---------------|
| Resa (1) Capacity (1) $\Delta T_i = 10^\circ K$ SC1 | Kcal/h | 21210 | 24770 | 28280 | 33030 | 5690 | 6520 | 7620 | 11380 | 13050 | 15250 |
| | kW | 24,7 | 28,8 | 32,9 | 38,4 | 6,6 | 7,6 | 8,9 | 13,2 | 15,2 | 17,7 |
| Resa (2) Capacity (2) $\Delta T_i = 8^\circ K$ SC2 | Kcal/h | 14460 | 16890 | 19280 | 22520 | 3880 | 4450 | 5200 | 7760 | 8900 | 10400 |
| | kW | 16,8 | 19,6 | 22,4 | 26,2 | 4,5 | 5,2 | 6 | 9 | 10,3 | 12,1 |
| Portata aria Air flow | m ³ /h | 6750 | 7650 | 9000 | 10200 | 2600 | 2350 | 2650 | 5200 | 4700 | 5300 |
| Freccia d'aria Air throw | m | 9 | 10 | 10 | 11 | 6 | 5 | 6 | 8 | 7 | 8 |
| Superficie Surface | m ² | 168 | 210 | 224 | 280 | 29 | 38 | 48 | 58 | 76 | 96 |

Prestazioni

(1) Resa $\Delta T_i = 10^\circ K$ (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione).

La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione $0^\circ C$, temperatura ambiente cella $+10^\circ C$ e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC1" secondo ENV 328.

(2) Resa $\Delta T_i = 8^\circ K$ (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione).

La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione $-8^\circ C$, temperatura ingresso dell'aria $0^\circ C$ e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC2" secondo ENV 328.

Capacity

(1) Capacity $\Delta T_i = 10^\circ K$ (ΔT_i indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).

The capacity of the aircooler is calculated with freon R404A, evaporating temperature $0^\circ C$, room temperature $+10^\circ C$ RH=85%, conditions related to standard "SC1" in accordance with ENV 328.

(2) Capacity $\Delta T_i = 8^\circ K$ (ΔT_i indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).

The capacity of the aircooler is calculated with R404A, evaporating temperature $-8^\circ C$, inlet air temperature $0^\circ C$ RH=85%, conditions related to standard "SC2" in accordance with ENV 328.

TUP 400

6p "Δ" 940 rpm

| • Codice • Code | | TUPSL 836 | TUPSL 838 | TUPSL 1038 | TUPSL 848 | TUPSL 1048 | TUPML 816 | TUPML 818 | TUPML 1018 | TUPML 826 | TUPML 828 |
|---|---------------|--------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|
| • Resa (1) • Capacity (1) ΔTi = 10 °K SC1 | Kcal/h | 17070 | 19580 | 22880 | 26110 | 30510 | 5070 | 5790 | 6770 | 10150 | 11580 |
| | kW | 19,8 | 22,8 | 26,6 | 30,4 | 35,5 | 5,9 | 6,7 | 7,9 | 11,8 | 13,5 |
| • Resa (2) • Capacity (2) ΔTi = 8 °K SC2 | Kcal/h | 11640 | 13350 | 15600 | 17800 | 20800 | 3460 | 3950 | 4620 | 6920 | 7900 |
| | kW | 13,5 | 15,5 | 18,1 | 20,7 | 24,2 | 4 | 4,6 | 5,4 | 8 | 9,2 |
| • Portata aria • Air flow | m³/h | 7800 | 7050 | 7950 | 9400 | 10600 | 2650 | 2400 | 2700 | 5300 | 4800 |
| • Freccia d'aria • Air throw | m | 10 | 9 | 10 | 10 | 11 | 6 | 5 | 6 | 8 | 7 |
| • Superficie • Surface | m² | 87 | 114 | 144 | 152 | 192 | 26 | 29 | 36 | 52 | 58 |

| • Codice • Code | | TUPML 1028 | TUPML 836 | TUPML 838 | TUPML 1038 | TUPML 848 | TUPML 1048 | | | | |
|---|---------------|---------------|--------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--|--|--|--|
| • Resa (1) • Capacity (1) ΔTi = 10 °K SC1 | Kcal/h | 13550 | 15220 | 17380 | 20330 | 23170 | 27110 | | | | |
| | kW | 15,8 | 17,7 | 20,2 | 23,6 | 26,9 | 31,5 | | | | |
| • Resa (2) • Capacity (2) ΔTi = 8 °K SC2 | Kcal/h | 9240 | 10380 | 11850 | 13860 | 15800 | 18480 | | | | |
| | kW | 10,7 | 12,1 | 13,8 | 16,1 | 18,4 | 21,5 | | | | |
| • Portata aria • Air flow | m³/h | 5400 | 7950 | 7200 | 8100 | 9600 | 10800 | | | | |
| • Freccia d'aria • Air throw | m | 8 | 10 | 9 | 10 | 10 | 11 | | | | |
| • Superficie • Surface | m² | 72 | 78 | 87 | 108 | 116 | 144 | | | | |

SUP • TUP

300 • 400

| • Codice • Code | | SUP 714 | SUP 716 | SUP 724 | SUP 726 | SUP 734 | SUP 736 | SUP 746 | SUP 756 | SUP 766 | |
|---|--|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|----------|
| • Motoventilatori • Fan motors | N x Ø 300 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| | RPM Δ/Y | 1350/870 | 1350/870 | 1350/870 | 1350/870 | 1350/870 | 1350/870 | 1350/870 | 1350/870 | 1350/870 | 1350/870 |
| | Assorbimento Amps 230V Δ/Y (A) | 0,48/0,22 | 0,48/0,22 | 0,97/0,44 | 0,97/0,44 | 1,45/0,66 | 1,45/0,66 | 1,94/0,88 | 2,42/1,0 | 2,91/1,2 | |
| | Assorbimento Absorb power (kW) | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | |
| | Rumore (3) Noise 5 m Δ/Y (dB A) | 51/40 | 51/40 | 54/43 | 54/43 | 56/45 | 56/45 | 57/46 | 58/47 | 59/48 | |
| • Sbrinamento • Defrost system | Elettrico Electric (kW) | 1,2 | 1,2 | 2,3 | 2,3 | 3,4 | 3,4 | 4,4 | 5,5 | 6,7 | |
| • Volume int. batteria • Coil capacity | dm³ | 1,7 | 2,8 | 3,2 | 5,4 | 4,7 | 8 | 10,6 | 13,2 | 15,8 | |

Prestazioni

(1) Resa ΔTi = 10°K (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione).

La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione 0°C, temperatura ambiente cella +10°C e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC1" secondo ENV 328.

(2) Resa ΔTi = 8°K (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione).

La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione -8°C, temperatura ingresso dell'aria 0°C e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC2" secondo ENV 328.

Capacity

(1) Capacity ΔTi = 10° K (ΔTi indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).

The capacity of the aircooler is calculate with freon R404A, evaporating temperature 0°C, room temperature +10°C RH=85%, conditions related to standard "SC1" in accordance with ENV 328.

(2) Capacity ΔTi = 8° K (ΔTi indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).

The capacity of the aircooler is calculated with R404A, evaporating temperature -8°C, inlet air temperature 0°C RH=85%, conditions related to standard "SC2" in accordance with ENV 328.

SUP • TUP

300 • 400

| • Codice • Code | | TUP 816 | TUP 818 | TUP 1018 | TUP 826 | TUP 828 | TUP 1028 | TUP 836 | TUP 838 | TUP 1038 | TUP 848 | TUP 1048 | TUP-L 816 |
|---|--|--------------|---------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|---------------|--------------|---------------|-------------|--------------|
| • Motoventilatori • Fan motors | N x Ø 400 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 1 |
| | RPM Δ/Y | 1430 | 1430 | 1430 | 1430 | 1430 | 1430 | 1430 | 1430 | 1430 | 1430 | 1430 | 940 |
| | Assorbimento Amps 230V Δ/Y (A) | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 3,2 | 3,2 | 0,6 |
| | Assorbimento Absorb power (kW) | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,36 | 0,36 | 0,36 | 0,54 | 0,54 | 0,54 | 0,72 | 0,72 | 0,13 |
| | Rumore (3) Noise 5 m Δ/Y (dB A) | 51 | 51 | 51 | 54 | 54 | 54 | 56 | 56 | 56 | 57 | 57 | 41 |
| • Sbrinamento • Defrost system | Elettrico Electric (kW) | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 6,7 | 6,7 | 6,7 | 9,3 | 9,3 | 9,3 | 12,7 | 12,7 | 3,5 |
| • Volume int. batteria • Coil capacity | dm ³ | 8 | 10,4 | 12,8 | 15 | 19,8 | 24,6 | 22 | 29,2 | 36,4 | 38,6 | 48,2 | 8 |
| • Codice • Code | | TUP-L 818 | TUP-L 1018 | TUP-L 826 | TUP-L 828 | TUP-L 1028 | TUP-L 836 | TUP-L 838 | TUP-L 1038 | TUP-L 848 | TUP-L 1048 | TUP 816 | TUP 818 |
| • Motoventilatori • Fan motors | N x Ø 400 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 1 | 1 |
| | RPM Δ/Y | 940 | 940 | 940 | 940 | 940 | 940 | 940 | 940 | 940 | 940 | 1370/1070 | 1370/1070 |
| | Assorbimento Amps 230V Δ/Y (A) | 0,6 | 0,6 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 2,4 | 2,4 | 0,5/0,3 | 0,5/0,3 |
| | Assorbimento Absorb power (kW) | 0,13 | 0,13 | 0,26 | 0,26 | 0,26 | 0,39 | 0,39 | 0,39 | 0,52 | 0,52 | 0,15/0,11 | 0,15/0,11 |
| | Rumore (3) Noise 5 m Δ/Y (dB A) | 41 | 41 | 44 | 44 | 44 | 46 | 46 | 46 | 47 | 47 | 51/46 | 51/46 |
| • Sbrinamento • Defrost system | Elettrico Electric (kW) | 35 | 3,5 | 6,7 | 6,7 | 6,7 | 9,3 | 9,3 | 9,3 | 12,7 | 12,7 | | |
| • Volume int. batteria • Coil capacity | dm ³ | 10,4 | 12,8 | 15 | 19,8 | 24,6 | 22 | 29,2 | 36,4 | 38,6 | 48,2 | | |
| • Codice • Code | | TUP 1018 | TUP 826 | TUP 828 | TUP 1028 | TUP 836 | TUP 838 | TUP 1038 | TUP 848 | TUP 1048 | | | |
| • Motoventilatori • Fan motors | N x Ø 400 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | | | |
| | RPM Δ/Y | 1370/1070 | 1370/1070 | 1370/1070 | 1370/1070 | 1370/1070 | 1370/1070 | 1370/1070 | 1370/1070 | 1370/1070 | | | |
| | Assorbimento Amps 230V Δ/Y (A) | 0,5/0,3 | 1,0/0,6 | 1,0/0,6 | 1,0/0,6 | 1,5/0,9 | 1,5/0,9 | 1,5/0,9 | 2,0/1,2 | 2,0/1,2 | | | |
| | Assorbimento Absorb power (kW) | 0,15/0,11 | 0,30/0,22 | 0,30/0,22 | 0,30/0,22 | 0,45/0,33 | 0,45/0,33 | 0,45/0,33 | 0,60/0,44 | 0,60/0,44 | | | |
| | Rumore (3) Noise 5 m Δ/Y (dB A) | 51/46 | 54/50 | 54/50 | 54/50 | 56/52 | 56/52 | 56/52 | 57/53 | 57/53 | | | |
| • Sbrinamento • Defrost system | Elettrico Electric (kW) | | | | | | | | | | | | |
| • Volume int. batteria • Coil capacity | dm ³ | | | | | | | | | | | | |

Versioni a richiesta con moventilatori trifase a due velocità • On request: three phase motorfan double speeds.

(3) Rumorosità in campo libero senza alcun riflesso. • (3) Noise level in free field conditions.

Prestazioni

(1) Resa ΔTi = 10°K (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione).

La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione 0°C, temperatura ambiente cella +10°C e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC1" secondo ENV 328.

(2) Resa ΔTi = 8°K (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione).

La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione -8°C, temperatura ingresso dell'aria 0°C e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC2" secondo ENV 328.

Capacity

(1) Capacity ΔTi = 10° K (ΔTi indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).

The capacity of the aircooler is calculate with freon R404A, evaporating temperature 0°C, room temperature +10°C RH=85%, conditions related to standard "SC1" in accordance with ENV 328.

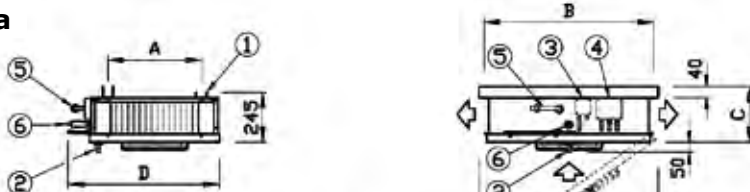
(2) Capacity ΔTi = 8° K (ΔTi indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).

The capacity of the aircooler is calculated with R404A, evaporating temperature -8°C, inlet air temperature 0°C RH=85%, conditions related to standard "SC2" in accordance with ENV 328.

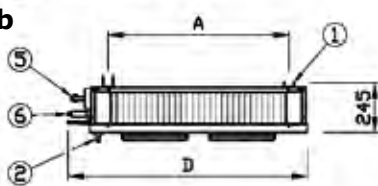
SUP 300

| • Codice • Code | | SUP 714 | SUP 716 | SUP 724 | SUP 726 | SUP 734 | SUP 736 | SUP 746 | SUP 756 | SUP 766 | | | |
|--|-----------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--|--|--|
| • Peso netto • Net weight | Kg | 19 | 21 | 32 | 36 | 44 | 50 | 64 | 78 | 92 | | | |
| • Ref. | | a | a | b | b | c | c | d | e | f | | | |
| • Dimensioni (mm) • Dimensions (mm) | A | 480 | 480 | 930 | 930 | 1380 | 1380 | 1830 | 2280 | 2730 | | | |
| | A1 | - | - | - | - | - | - | 915 | 1140 | 1365 | | | |
| | A2 | - | - | - | - | - | - | 915 | 1140 | 1365 | | | |
| | B | 870 | 870 | 870 | 870 | 870 | 870 | 870 | 870 | 870 | | | |
| | C | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | | | |
| | D | 800 | 800 | 1250 | 1250 | 1700 | 1700 | 2150 | 2600 | 3050 | | | |
| • Attacchi refriger. • Connections | • Ingresso • Inlet | Ø12-1/2" SAE | Ø12-1/2" SAE | Ø12-1/2" SAE | Ø12-1/2" SAE | Ø12-1/2" SAE | Ø12-1/2" SAE | Ø16-5/8" SAE | Ø16-5/8" SAE | Ø16-5/8" SAE | | | |
| | • Uscita • Outlet | Ø16 | Ø22 | Ø22 | Ø22 | Ø22 | Ø22 | Ø28 | Ø28 | Ø28 | | | |
| • Scarico • Drain | | 3/4" M | 3/4" M | 3/4" M | 3/4" M | 1" M | 1" M | 1" M | 1" M | 1" M | | | |

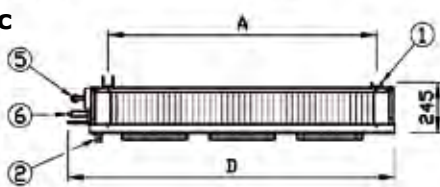
Ref. a



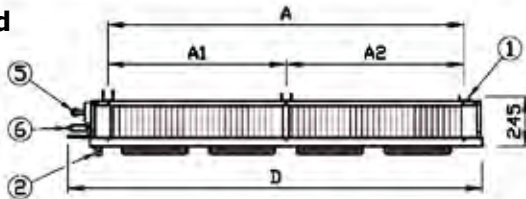
Ref. b



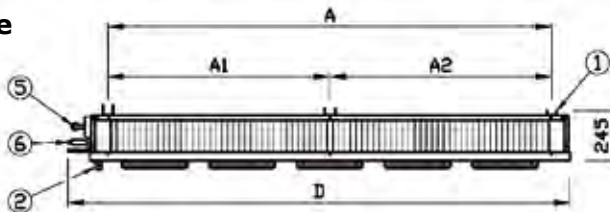
Ref. c



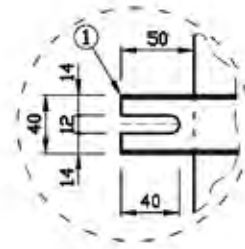
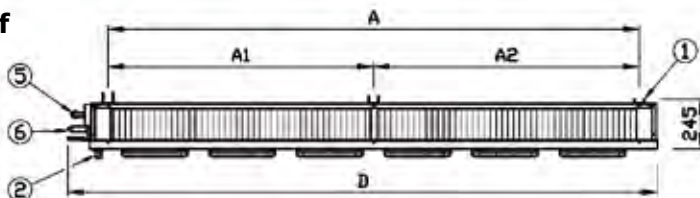
Ref. d



Ref. e



Ref. f



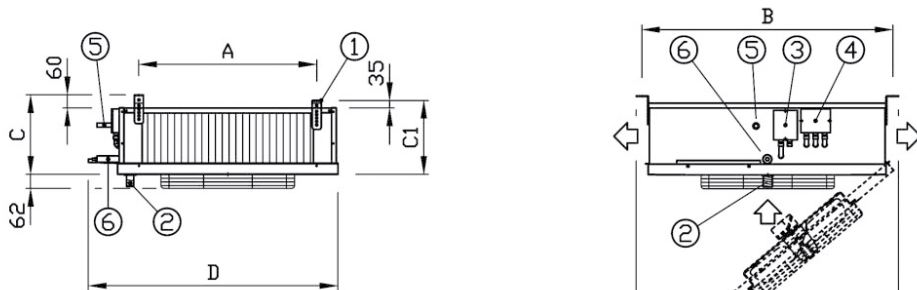
- 1 Fissaggi al soffitto
- 2 Scarico condensa
- 3 Scatole derivazione resistenze sbrinamento
- 4 Scatola derivazione motori
- 5-6 Attacchi refrigerante
- 7 Attacco entrata per sbrinamento ad acqua

- 1 Ceiling fixing
- 2 Drain connection
- 3 Heaters junction boxes
- 4 Motor junction boxes
- 5-6 Refrigerant connections
- 7 Inlet connection for water defrost

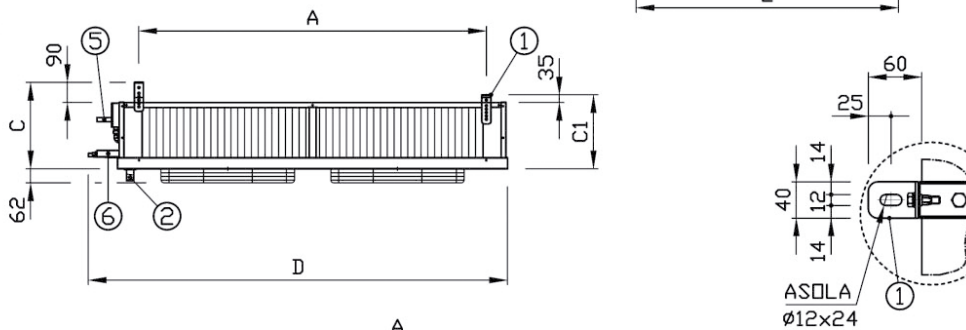
TUP 400

| • Codice • Code | | TUP 816 | TUP 818 | TUP 1018 | TUP 826 | TUP 828 | TUP 1028 | TUP 836 | TUP 838 | TUP 1038 | TUP 848 | TUP 1048 | |
|--|-----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|--|
| • Peso netto • Net weight | Kg | 38 | 42 | 47 | 66 | 73 | 82 | 95 | 105 | 118 | 132 | 150 | |
| • Ref. | | a | a | a | b | b | b | c | c | d | d | d | |
| • Dimensioni (mm) • Dimensions (mm) | A | 780 | 780 | 780 | 1530 | 1530 | 1530 | 2280 | 2280 | 2280 | 3030 | 3030 | |
| | A1 | - | - | - | - | - | - | 765 | 765 | 765 | 1515 | 1515 | |
| | A2 | 1112 | 1112 | 1112 | 1112 | 1112 | 1112 | 1112 | 1112 | 1112 | 1112 | 1112 | |
| | B | 355 | 355 | 415 | 380 | 380 | 440 | 400 | 400 | 460 | 400 | 460 | |
| | C | 330 | 330 | 390 | 330 | 330 | 390 | 330 | 330 | 390 | 330 | 390 | |
| | D | 1100 | 1100 | 1100 | 1850 | 1850 | 1850 | 2600 | 2600 | 2600 | 3350 | 3350 | |
| • Attacchi refriger. • Connections | • Ingresso • Inlet | 1/2" SAE | 1/2" SAE | 1/2" SAE | 5/8" SAE | 5/8" SAE | 5/8" SAE | Ø 22 | Ø 22 | Ø 22 | Ø 22 | Ø 22 | |
| | • Uscita • Outlet | Ø 22 | Ø 22 | Ø 22 | Ø 28 | Ø 28 | Ø 28 | Ø 35 | Ø 35 | Ø 35 | Ø 35 | Ø 35 | |
| • Scarico • Drain | | 1 1/4" M | 1 1/4" M | 1 1/4" M | 1 1/4" M | 1 1/4" M | 1 1/4" M | 1 1/4" M | 1 1/4" M | 1 1/4" M | 1 1/4" M | 1 1/4" M | |

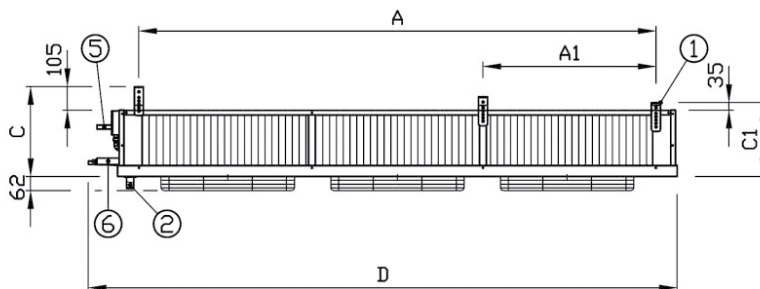
Ref. a



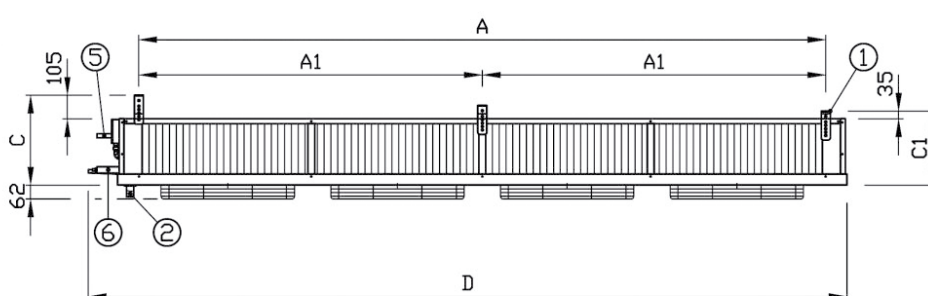
Ref. b



Ref. c



Ref. d



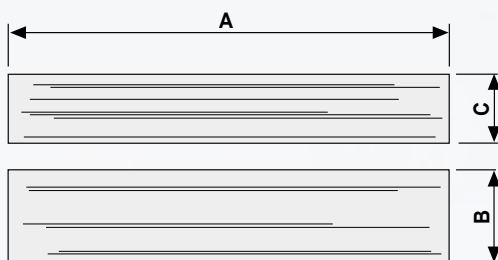
- 1 Fissaggi al soffitto
- 2 Scarico condensa
- 3 Scatole derivazione resistenze sbrinamento
- 4 Scatola derivazione motori
- 5-6 Attacchi refrigerante
- 7 Attacco entrata per sbrinamento ad acqua

- 1 Ceiling fixing
- 2 Drain connection
- 3 Heaters junction boxes
- 4 Motor junction boxes
- 5-6 Refrigerant connections
- 7 Inlet connection for water defrost

SUP • TUP

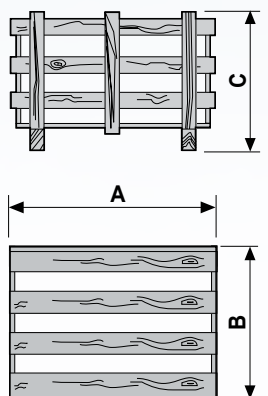
Massa e misure imballi Packing mass and dimensions

Scatola di cartone • *Carton box*



| Mod. | A | B | C | Kg |
|----------------------|------|-----|-----|------|
| SUP 714 / 716 | 935 | 840 | 365 | 1,57 |
| SUP 724 / 726 | 1270 | 935 | 365 | 1,86 |

Gabbia di legno • *Wood cages*



| Mod. | A | B | C | Kg |
|---|------|------|-----|----|
| SUP 734 / 736 | 1930 | 1040 | 460 | 36 |
| SUP 746 | 2380 | 1040 | 460 | 42 |
| SUP 756 | 2735 | 1040 | 460 | 48 |
| SUP 766 | 3280 | 1040 | 460 | 68 |
| TUP 816 / 818 TUP 1018 | 1330 | 1230 | 610 | 37 |
| TUP 826 / 828 | 2080 | 1230 | 610 | 56 |
| TUP 1028 | 2080 | 1230 | 610 | 40 |
| TUP 836 | 2830 | 1230 | 610 | 63 |
| TUP 838 | 3580 | 1220 | 570 | 53 |
| TUP 1038 | 2830 | 1230 | 670 | 40 |