



Caratteristiche costruttive

- Batteria realizzata con tubo di rame Ø 10 mm ed aletta di alluminio.
- Involucro in alluminio.
- Motoventilatori monofase 230 V, 50/60 Hz protetti con termocontatto collegato, collegati in scatola di derivazione stagna.

Construction characteristics

- 10 mm O.D. seamless copper tube expanded into aluminium fins.
- Casing in aluminium.
- One phase fan motors 230 V, 50/60 Hz with pre-wired internal thermocontact, wired to waterproof junction box.

Passi di alettatura

K S: passo alettatura uniforme 4.5 mm

K M: passo alettatura uniforme 6 mm

K L: passo alettatura differenziato 6 / 12 mm

Fin spacing

K S: uniform fin spacing 4.5 mm

K M: uniform fin spacing 6 mm

K L: dual fin spacing 6 / 12 mm

Sbrinamento

- Standard: senza sistema di sbrinamento.
- Elettrico: a mezzo resistenze corazzate in acciaio inossidabile con terminali vulcanizzati. Le resistenze sono collegate in scatola di derivazione stagna con collegamento a stella per essere alimentate a 400 V trifase, collegare il centro stella al neutro. Per l'identificazione aggiungere la lettera "E" alla sigla dell'apparecchio.

Defrost

- Standard: without defrost system.
- Electric: stainless steel sheathed electric heaters, vulcanized terminals, connected at 400 V into a water resistant junction box. Add suffix "E" to model reference for electric defrost.

K 300

• Codice • Code		KS 3011	KS 3012	KS 3021	KS 3022	KS 3031	KS 3032	KS 3042	KS 3052	KS 3062	
• Resa (1) • Capacity (1) $\Delta T_i = 10^\circ K$ SC1	Kcal/h	2000	2450	3990	4900	5980	7340	9790	12240	14680	
	kW	2,3	2,8	4,6	5,7	6,9	8,5	11,4	14,2	17,1	
• Resa (2) • Capacity (2) $\Delta T_i = 8^\circ K$ SC2	Kcal/h	1360	1670	2720	3340	4080	5010	6670	8340	10010	
	kW	1,6	1,9	3,2	3,9	4,7	5,8	7,8	9,7	11,6	
• Portata aria • Air flow	m³/h	1450	1400	2900	2800	4350	4200	5600	7000	8400	
• Freccia d'aria • Air throw	m	11	10	11	10	11	10	10	10	10	
• Superficie • Surface	m²	5,4	7,1	10,8	14,2	16,2	21,3	28,4	35,5	42,6	
• Codice • Code		KM 3011	KM 3012	KM 3021	KM 3022	KM 3031	KM 3032	KM 3042	KM 3052	KM 3062	
• Resa (1) • Capacity (1) $\Delta T_i = 10^\circ K$ SC1	Kcal/h	1690	2130	3380	4260	5070	6380	8510	10630	12760	
	kW	2	2,5	3,9	4,9	5,9	7,4	9,9	12,4	14,8	
• Resa (2) • Capacity (2) $\Delta T_i = 8^\circ K$ SC2	Kcal/h	1150	1450	2300	2900	3450	4350	5800	7250	8700	
	kW	1,3	1,7	2,7	3,4	4	5,1	6,7	8,4	10,1	
• Portata aria • Air flow	m³/h	1490	1430	2980	2860	4470	4290	5720	7150	8580	
• Freccia d'aria • Air throw	m	11	10	11	10	11	10	10	10	10	
• Superficie • Surface	m²	4,2	5,6	8,4	11,2	12,6	16,8	22,4	28,0	33,6	
• Codice • Code		KL 3011	KL 3012	KL 3021	KL 3022	KL 3031	KL 3032	KL 3042	KL 3052	KL 3062	
• Resa (1) • Capacity (1) $\Delta T_i = 10^\circ K$ SC1	Kcal/h	1550	1890	3110	3780	4660	5670	7560	9460	11350	
	kW	1,8	2,2	3,6	4,4	5,4	6,6	8,8	11	13,2	
• Resa (2) • Capacity (2) $\Delta T_i = 8^\circ K$ SC2	Kcal/h	1060	1290	2120	2580	3180	3870	5160	6450	7740	
	kW	1,2	1,5	2,5	3	3,7	4,5	6	7,5	9	
• Portata aria • Air flow	m³/h	1530	1480	3060	2960	4590	4440	5920	7400	8880	
• Freccia d'aria • Air throw	m	11	10	11	10	11	10	10	10	10	
• Superficie • Surface	m²	3,6	4,5	7,2	8,9	10,9	13,4	17,8	22,3	26,7	
• Codice • Code		K 3011	K 3012	K 3021	K 3022	K 3031	K 3032	K 3042	K 3052	K 3062	
• Motoventilatori • Fan motors	N x Ø 300	1	1	2	2	3	3	4	5	6	
	RPM	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	
	Assorbimento Amps 230V (A)	0,80	0,80	1,60	1,60	2,40	2,40	3,20	4	4,80	
	Assorbimento Absorb power (kW)	0,12	0,12	0,24	0,24	0,36	0,36	0,48	0,60	0,72	
• Sbrinamento • Defrost system	Elettrico Electric (kW)	1,2	1,2	2,3	2,3	3,4	3,4	4,4	5,4	6,7	
• Volume int. batteria • Coil capacity	dm³	1,9	2,4	3,8	4,8	5,7	7,2	9,6	12	14,4	

Prestazioni

(1) Resa $\Delta T_i = 10^\circ K$ (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione).

La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione $0^\circ C$, temperatura ambiente cella $+10^\circ C$ e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC1" secondo ENV 328.

(2) Resa $\Delta T_i = 8^\circ K$ (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione).

La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione $-8^\circ C$, temperatura ingresso dell'aria $0^\circ C$ e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC2" secondo ENV 328.

Capacity

(1) Capacity $\Delta T_i = 10^\circ K$ (ΔT_i indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).

The capacity of the aircooler is calculated with freon R404A, evaporating temperature $0^\circ C$, room temperature $+10^\circ C$ RH=85%, conditions related to standard "SC1" in accordance with ENV 328.

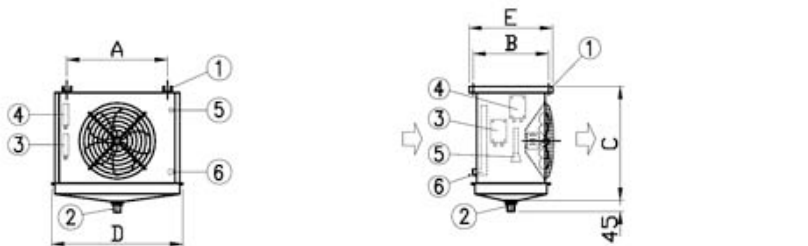
(2) Capacity $\Delta T_i = 8^\circ K$ (ΔT_i indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).

The capacity of the aircooler is calculated with R404A, evaporating temperature $-8^\circ C$, inlet air temperature $0^\circ C$ RH=85%, conditions related to standard "SC2" in accordance with ENV 328.

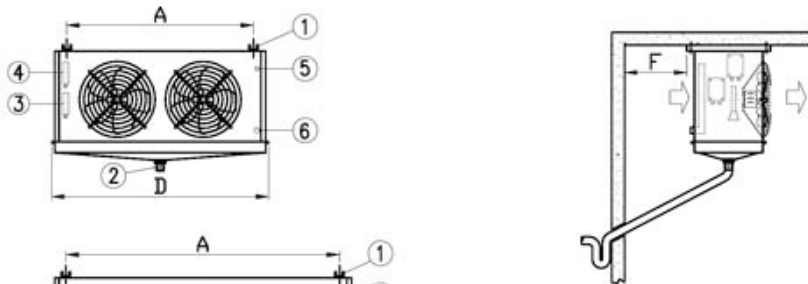
K 300

• Codice • Code		K 3011,3012	K 3021,3022	K 3031,3032	K 3042	K 3052	K 3062				
• Peso netto • Net weight	Kg	17	28	39	50	61	70				
• Ref.		a	b	c	d	e	f				
• Dimensioni (mm) • Dimensions (mm)	A	480	930	1380	1830	2280	2730				
	B	390	390	390	390	390	390				
	C	430	430	430	430	430	430				
	D	740	1190	1640	2090	2540	2990				
	E	440	440	440	440	440	440				
	F	400	400	400	400	400	400				
• Attacchi refriger. • Connections	• Ingresso • Inlet	1/2" SAE	1/2" SAE	1/2" SAE	1/2" SAE	1/2" SAE	5/8" SAE				
	• Uscita • Outlet	5/8" SAE	Ø 22	Ø 22	Ø 22	Ø 22	Ø 22				
• Scarico • Drain		3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M				

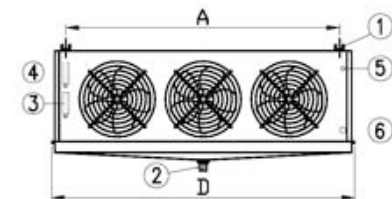
Ref. a



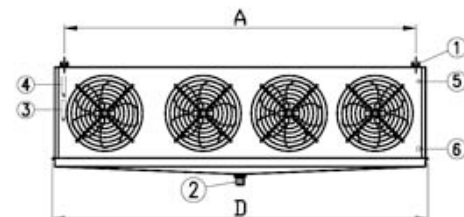
Ref. b



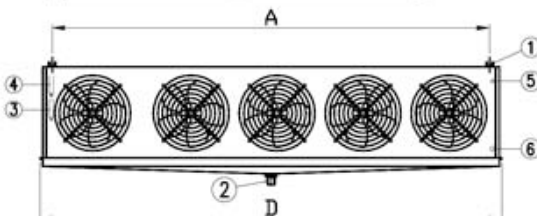
Ref. c



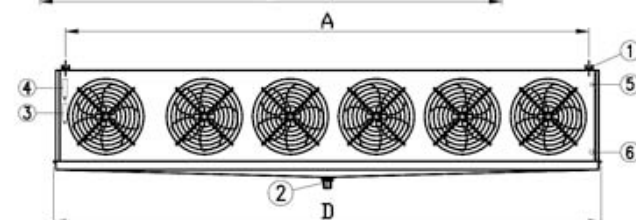
Ref. d



Ref. e



Ref. f



- 1 Fissaggi al soffitto
- 2 Scarico condensa
- 3 Scatole derivazione resistenze sbrinatorio
- 4 Scatola derivazione motori
- 5-6 Attacchi refrigerante

- 1 Ceiling fixing
- 2 Drain connection
- 3 Heaters junction boxes
- 4 Motor junction boxes
- 5-6 Refrigerant connections

K 350

• Codice • Code		K 351	KS 352	K 353	KS 354	KS 355					
• Resa (1) • Capacity (1) $\Delta T_i = 10^\circ\text{K SC1}$	Kcal/h	5790	11580	17380	23170	28970					
	kW	6,7	13,5	20,2	26,9	33,7					
• Resa (2) • Capacity (2) $\Delta T_i = 8^\circ\text{K SC2}$	Kcal/h	3950	7900	11850	15800	19750					
	kW	4,6	9,2	13,8	18,4	23,0					
• Portata aria • Air flow	m³/h	2450	4900	7350	9800	12250					
• Freccia d'aria • Air throw	m	13	13	13	13	13					
• Superficie • Surface	m²	27	54	81	108	135					
• Codice • Code		KM 351	KM 352	KM 353	KM 354	KM 355					
• Resa (1) • Capacity (1) $\Delta T_i = 10^\circ\text{K SC1}$	Kcal/h	5280	10560	15840	21120	26400					
	kW	6,1	12,3	18,4	24,6	30,7					
• Resa (2) • Capacity (2) $\Delta T_i = 8^\circ\text{K SC2}$	Kcal/h	3600	7200	10800	14400	18000					
	kW	4,2	8,4	12,6	16,7	20,9					
• Portata aria • Air flow	m³/h	2600	5200	7800	10400	13000					
• Freccia d'aria • Air throw	m	14	14	14	14	14					
• Superficie • Surface	m²	20	40	60	80	100					
• Codice • Code		KL 351	KL 352	KL 353	KL 354	KL 355					
• Resa (1) • Capacity (1) $\Delta T_i = 10^\circ\text{K SC1}$	Kcal/h	4400	8800	13200	17600	22000					
	kW	5,1	10,2	15,3	20,5	25,6					
• Resa (2) • Capacity (2) $\Delta T_i = 8^\circ\text{K SC2}$	Kcal/h	3000	6000	9000	12000	15000					
	kW	3,5	7	10,5	14	17,4					
• Portata aria • Air flow	m³/h	2750	5500	8250	11000	13750					
• Freccia d'aria • Air throw	m	15	15	15	15	15					
• Superficie • Surface	m²	16	32	48	64	80					
• Codice • Code		K 351	K 352	K 353	K 354	K 355					
• Motoventilatori • Fan motors	N x Ø 350	1	2	3	4	5					
	RPM	1450	1450	1450	1450	1450					
	Assorbimento Amps 230V (A)	0,75	1,51	2,25	3,01	3,74					
	Pot. Assorbita Absorb power (kW)	0,16	0,32	0,48	0,64	0,81					
	Rumore (3) Noise 5 m (dB A)	50	53	55	56	57					
• Sbrinamento • Defrost system	Elettrico Electric (kW)	2,4	4,5	6,9	9,1	12,8					
• Volume int. batteria • Coil capacity	dm³	4,5	8,3	12,1	15,9	19,7					

Prestazioni

(1) Resa $\Delta T_i = 10^\circ\text{K}$ (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione).
La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione 0°C , temperatura ambiente cella $+10^\circ\text{C}$ e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC1" secondo ENV 328.

(2) Resa $\Delta T_i = 8^\circ\text{K}$ (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione).
La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione -8°C , temperatura ingresso dell'aria 0°C e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC2" secondo ENV 328.

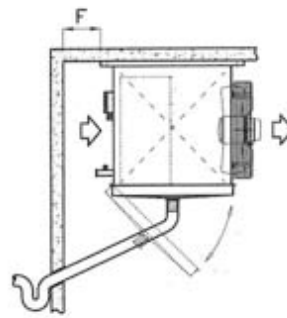
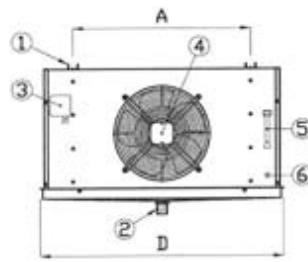
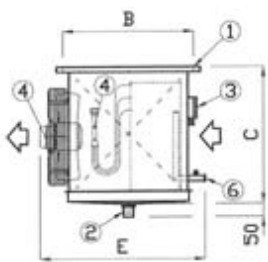
Capacity

(1) Capacity $\Delta T_i = 10^\circ\text{K}$ (ΔT_i indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).
The capacity of the aircooler is calculated with freon R404A, evaporating temperature 0°C , room temperature $+10^\circ\text{C}$ RH=85%, conditions related to standard "SC1" in accordance with ENV 328.

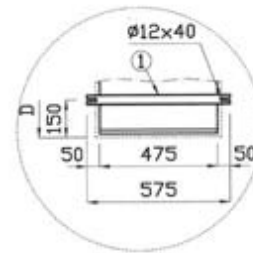
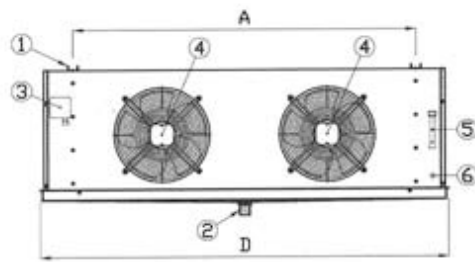
(2) Capacity $\Delta T_i = 8^\circ\text{K}$ (ΔT_i indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).
The capacity of the aircooler is calculated with R404A, evaporating temperature -8°C , inlet air temperature 0°C RH=85%, conditions related to standard "SC2" in accordance with ENV 328.

K 350

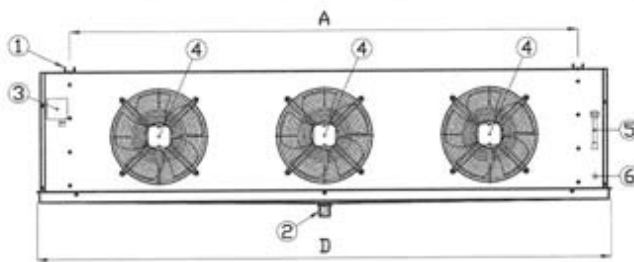
• Codice • Code		K 351	K 352	K 353	K 354	K 355					
• Peso netto • Net weight	Kg	42	71	95	140	171					
• Ref.		a	b	c	d	e					
• Dimensioni (mm) • Dimensions (mm)	A	710	1370	2030	2690	3350					
	B	520	520	520	520	520					
	C	550	550	550	550	550					
	D	970	1630	2290	2950	3610					
	E	630	630	630 </td <td>630</td> <td>630</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	630	630					
	F	600	600	600	600	600					
• Attacchi refriger. • Connections	• Ingresso • Inlet	Ø 12- 1/2" SAE	Ø 12- 1/2" SAE	Ø 16- 1/2" SAE	Ø 16- 1/2" SAE	Ø 16- 1/2" SAE					
	• Uscita • Outlet	Ø 22	Ø 28	Ø 28	Ø 35	Ø 35					
• Scarico • Drain		1-1/4" M	1-1/4" M	1-1/4" M	1-1/4" M	1-1/4" M					



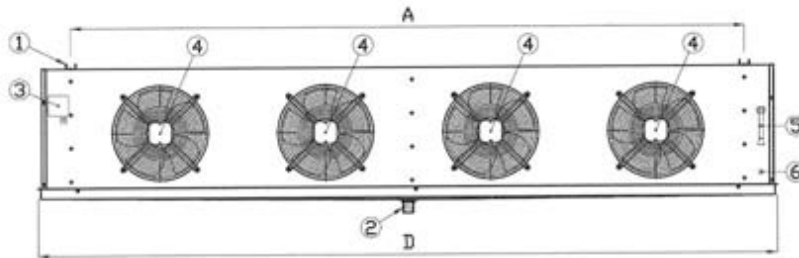
Ref. b



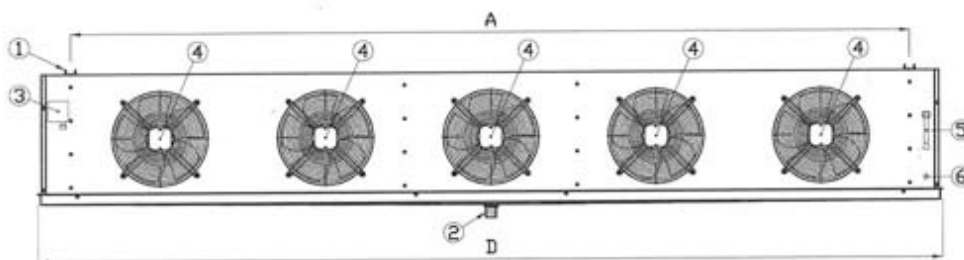
Ref. c



Ref. d



Ref. e



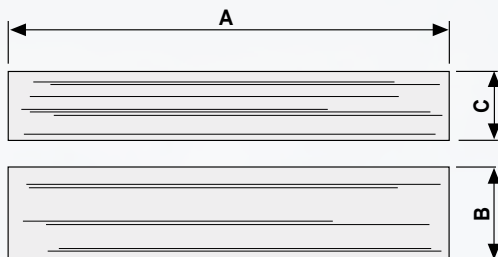
- 1 Fissaggi al soffitto
- 2 Scarico condensa
- 3 Scatole derivazione resistenze sbrinamento
- 4 Scatola derivazione motori
- 5-6 Attacchi refrigerante

- 1 Ceiling fixing
- 2 Drain connection
- 3 Heaters junction boxes
- 4 Motor junction boxes
- 5-6 Refrigerant connections

K 300 • 350

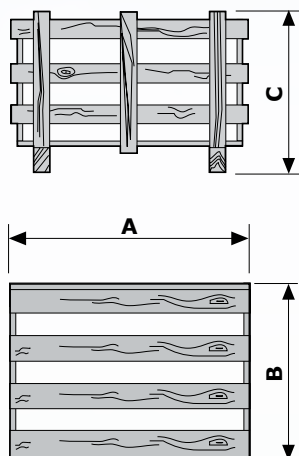
Massa e misure imballi Packing mass and dimensions

Scatola di cartone • *Carton box*



Mod.	A	B	C	Kg
K 3011/3012	770	490	525	2,2
K 3021/3022	1220	490	525	2,8
K 3031/3032	1670	490	525	3,2
K 3042	2120	490	525	3,3

Gabbia di legno • *Wood cages*



Mod.	A	B	C	Kg
K 3052	2675	570	615	46
K 3062	3590	570	615	56