



Nueva generación de Expositores

www.aht.at

Frente a frente con los deseos de tus clientes.

KINLEY XL ofrece mucho espacio hacia el campo de visión de sus clientes. Gracias a la solución plug and play de AHT, el KINLEY XL, es fácil de instalar y está listo para funcionar inmediatamente.



EXPOSICIÓN VISUAL

El KINLEY XL combina a la perfección la presentación del producto con su fácil acceso a la mercancía, gracias a que ésta, queda al nivel de los ojos. Consigue un impacto de ventas optimo, gracias a la iluminación interior LED. Ajustable en altura y equipado opcionalmente con cestas en lugar de estantes, el KINLEY XL también puede ser usado como una solución independiente.



INSTALACION INTELIGENTE

La instalación lista para conectar significa que el KINLEY XL puede ser usado inmediatamente. El KINLEY XL también se puede combinar con todos los refrigeradores / freezer AHT (Paris / Montreal).



MEDIO AMBIENTE Y CLIMA

Las unidades KINLEY XL están completamente libres de CFC y HFC y utilizan el refrigerante natural y ecológicamente inocuo propano (R290). Esto los hace amigables con el medio ambiente.



BAJO COSTO

Los bajos costos de inversión y operación hablan por sí mismos, KINLEY XL ofrece refrigeración totalmente libre de mantenimiento.



DESHIELO AUTOMATICO

El deshielo automático es posible en todos los rangos de temperatura. La temperatura constante y los envases de plástico de alta calidad hacen que la vida útil y la higiene de todos los productos estén siempre garantizadas.



COMPATIBLE CON AMS

Nuestro Sistema de Monitoreo Activo (AMS) nos permite detectar problemas antes de que usted lo note. Como complemento esencial de todos los productos AHT, AMS facilita mucho la gestión y el control de los sistemas de refrigeración AHT en sus tiendas.

CONFIGURACIONES

Individual



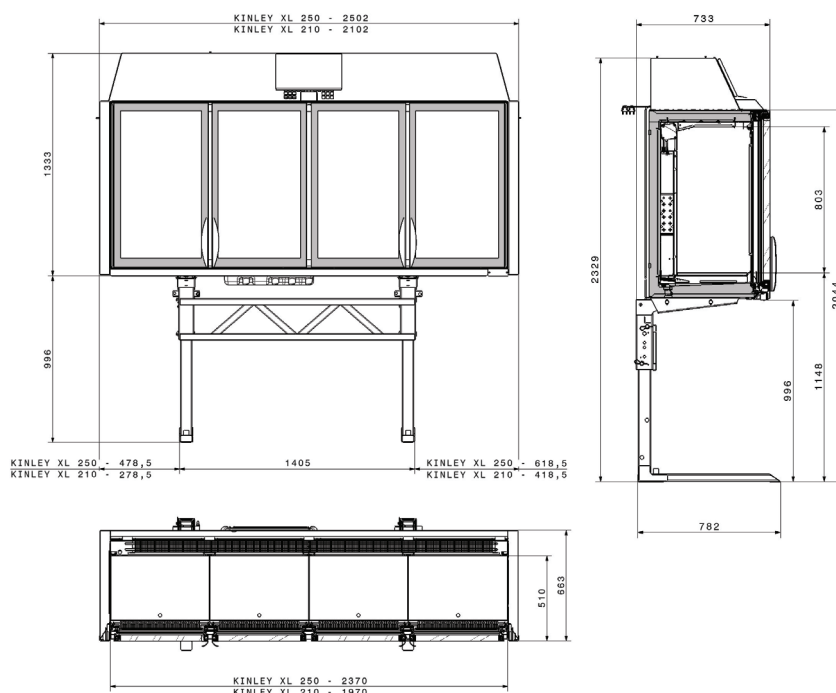
Bloque



Linea



- Por favor, no dude en solicitar nuestra lista de accesorios.



KINLEY XL

Exhibición Vertical Superior. Listo para conectar

USPs

MAS ESPACIO DE VENTA EN EL MISMO ESPACIO DE TIENDA

Donde quiera que utilice un congelador AHT, tiene la oportunidad de aumentar significativamente su espacio de ventas en la misma área.

MAYOR EFICIENCIA ENERGETICA EN EL MERCADO

Ademas de espacio suficiente, KINLEY XL también ofrece el consumo de energía más bajo de su clase.



DIMENSIONES

KINLEY XL	mm	210	250
Longitud, exterior / interior	mm	2,102 / 1,970	2,502 / 2,370
Profundidad, exterior / interior	mm	663 / 400	663 / 400
Altura, exterior / interior	mm	1,317 / 800	1,317 / 800
Altura de apilamiento, delantero / trasero	mm	750	750



RANGO DE TEMPERATURA

Congelados -18°C a -23°C

ACCESORIOS

- Cierre Lateral
- Porta precios
- Compatible con el sistema de monitoreo (AMS)

MARCA INDIVIDUAL

Las unidades de refrigeración AHT se construyen individualmente: Utilizando nuestro modelo, puede crear su diseño, y luego lo aplicamos directamente a las islas durante su producción.

El campeón de referencias de confianza que cambió el comercio minorista.

¡PARIS es la unidad de refrigeración más confiable del mundo! En el mercado desde hace más de 20 años, optimizado continuamente y con una vida útil más larga: estas son las características principales de nuestro congelador/refrigerador PARIS listo para conectar.



BAJO COSTO

Gracias a su versatilidad, PARIS es adecuado para todo, desde una tienda de conveniencia hasta grandes supermercados. Además, hasta el skin-condenser de PARIS proporciona un enfriamiento completo sin mantenimiento. La instalación lista para enchufar hace que PARIS pueda ser usado inmediatamente. También se puede combinar fácilmente con KINLEY.



PROPAGANDA VISUAL

Gracias a su tapa profundamente curvada, PARIS ofrece una excelente visibilidad de los productos en exposición. Gracias a las rejillas ajustables en altura y anchura y a la iluminación interior LED, los productos se pueden presentar perfectamente. PARIS está disponible en una versión con tapa corrediza.



MAYOR AHORRO DE ENERGIA

Ahorre aún más en comparación con los sistemas convencionales, gracias a la tecnología y el diseño sofisticados de AHT e-conomize. El compresor de velocidad variable (VS) controlado electrónicamente reduce el consumo de energía en más del 30%. Además, el nuevo ventilador ahorra 0,5 kWh de energía.



MEDIO AMBIENTE Y CLIMA

Las unidades PARIS están completamente libres de CFC y HFC y usan refrigerante propano (R290) ecológicamente inofensivo y natural. El R290 tiene el GWP más bajo del mercado, lo que lo hace ecológicamente amigable.



DESHIELO AUTOMÁTICO

El deshielo automático es posible en todos los rangos de temperatura. La temperatura constante y la alta calidad del aluminio interno garantizan la vida útil y la higiene de todos los productos. La bandeja interna de recolección de agua garantiza una fácil limpieza.



COMPATIBLE CON AMS

Nuestro Sistema de Monitoreo Activo (AMS) nos permite detectar problemas antes de que usted lo note. Como un complemento esencial para todos. Con los productos AHT, AMS es mucho más fácil para usted administrar y monitorear los sistemas de refrigeración AHT en sus tiendas.

CONFIGURACIONES

Individual



Línea



Bloque

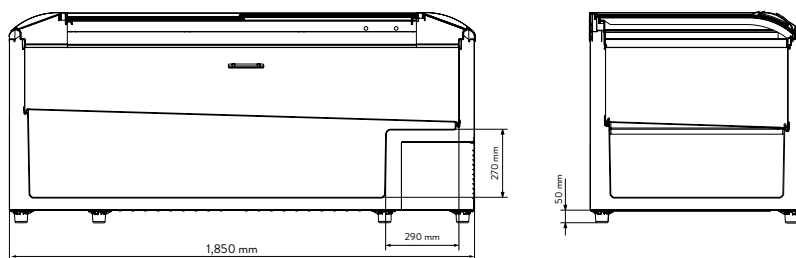


Isla

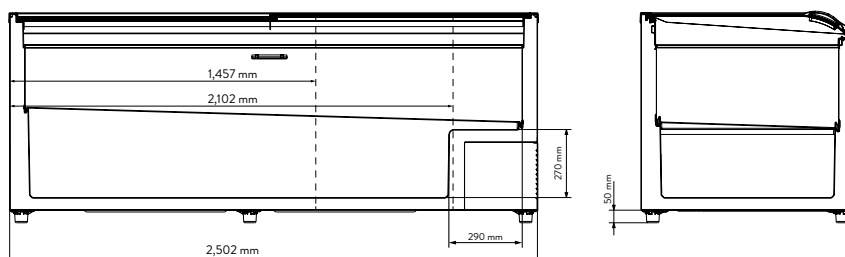


- Opcional con punteras en ambos lados
- Por favor, no dude en solicitar nuestra lista de accesorios.

PARIS - PUNTERA 185



PARIS - 210 / 250



PARIS

USPs
TAMAÑO Y VISIBILIDAD
UNIDAD DE REFRIGERACIÓN
MAS CONFIABLE

Refrigeradores y Congeladores. Instalación Plug-in

USPs

TAMAÑO Y VISIBILIDAD OPTIMIZADOS

Gracias a su versatilidad, el equipo PARIS se puede adaptar desde una tienda de conveniencia hasta grandes supermercados y cadenas mayoristas. Las tapas de vidrio deslizantes proporcionan particularmente una buena visión del producto.

UNIDAD DE REFRIGERACIÓN MAS CONFIABLE

El equipo PARIS ha sido un éxito en ventas, con mas de 200.000 unidades vendidas y con los costos de mantenimiento mas bajos. PARIS es la unidad de refrigeración mas confiable del mercado.

MARCA INDIVIDUAL

Las unidades de refrigeración AHT son construidas individualmente: Usando nuestro modelo, usted puede crear su diseño, luego lo aplicamos directamente a las islas durante a su producción.



DIMENSIONES

PARIS	mm	185	210	250
Longitud, exterior / interior	mm	1,854 / 1,723	2,102 / 1,973	2,502 / 2,373
Profundidad, exterior / interior	mm	853 / 723	853 / 723	853 / 723
Altura, exterior / interior	mm	770 / 833	770 / 833	770 / 833
Altura de apilamiento, delantero / trasero	mm	550 / 550	550 / 550	550 / 550



RANGOS DE TEMPERATURA

Refrigerados	+3°C a +15°C ¹
Congelados	-18°C a -23°C
Carnes Refrigeradas	0°C a +2°C ²

¹ Preajuste fijo que puede cambiar un tecnico de servicio

² Deshielo automático no disponible en el modelo para carnes refrigeradas

ACCESORIOS

- Protector de impacto
- Acabado superior (entre las unidades consecutivas)
- Carril inferior (entre las unidades consecutivas)
- Cierre Lateral
- Rejilla de alambre.
- Opción de color según necesidad del cliente
- Compatible con el sistema de Monitoreo Activo (AMS).

Economiza espacio y es atractivo

El equipo AHT más elegante de su clase.
El MONTREAL SLIM ofrece la mayor área de exposición
de todos los modelos horizontales de AHT.



PROPAGANDA VISUAL

Gracias a los paneles de vidrio verticales en los 3 lados de la estructura, el MONTREAL SLIM ofrece la mejor visibilidad posible de los productos expuestos. La tapa de apertura frontal garantiza un mejor acceso de los clientes a sus compras. Gracias a las rejillas de productos ajustables en altura y anchura, las luces LED y la tira de protección del parachoques con indicador de precio completo, los productos se pueden presentar perfectamente. Otra característica muy práctica es que pueden ser utilizados por dos personas simultáneamente.



MAYOR AHORRO DE ENERGIA

Ahorre aún más en comparación con los sistemas convencionales. El compresor de velocidad variable (VS) controlado electrónicamente reduce el consumo de energía en más del 30%. Además, el nuevo ventilador ahorra 0,5 kWh de energía todos los días.



MEDIO AMBIENTE Y CLIMA

Las unidades MONTREAL SLIM están completamente libres de CFC y HFC y utilizan el refrigerante natural propano (R290), ecológicamente inofensivo. Esto lo hace particularmente ecológico.



INSTALACION INTELIGENTE

La instalación lista para conectar significa que las unidades MONTREAL SLIM se pueden usar nada más sacándolas de la caja. Además, el "skin condenser" proporciona refrigeración libre de mantenimiento preventivo. Los dispositivos MONTREAL SLIM están disponibles para ubicar en línea y en punteras. Estos pueden ser fácilmente combinados con unidades KINLEY.



DESHIELO AUTOMÁTICO

El deshielo automático es posible en todos los rangos de temperatura. La temperatura constante y la alta calidad del aluminio interno garantizan la vida útil y la higiene de todos los productos. La bandeja interna de recolección de agua garantiza una fácil limpieza.



COMPATIBLE CON AMS

Nuestro Sistema de Monitoreo Activo (AMS) nos permite detectar problemas antes de que usted lo note. Como un complemento esencial para todos. Con los productos AHT, AMS es mucho más fácil para usted administrar y monitorear los sistemas de refrigeración AHT en sus tiendas.

CONFIGURACIONES

Individual



Línea



Bloque

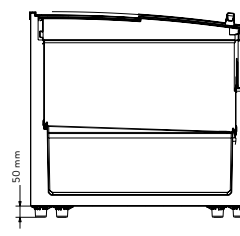
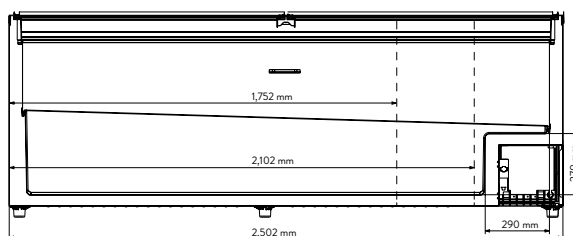


Isla

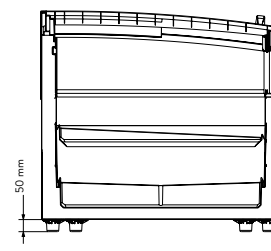
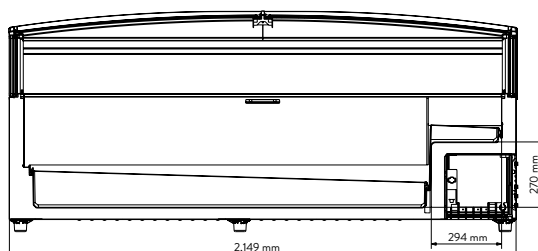


- Opcional con punteras en ambos lados
- Por favor, no dude en solicitar nuestra lista de accesorios

MONTREAL / MONTREAL SLIM



MONTREAL / MONTREAL SLIM EC



MONTREAL SLIM

Refrigeradores y Congeladores. Instalación Plug-in

USPs

MAYOR ÁREA DE EXPOSICIÓN Y DISEÑO

MONTREAL SLIM combina perfectamente merchandising visual atractivo con el fácil acceso.

MARCA INDIVIDUAL

Las unidades de refrigeración AHT son construidas individualmente: Usando nuestro modelo, usted puede crear su diseño, luego lo aplicamos directamente a las islas durante su producción.



DIMENSIONES

MONTREAL SLIM	mm	210	EC	250
Longitud, exterior / interior	mm	2,102 / 1,973	2,173 / 1,973	2,502 / 2,373
Profundidad, exterior / interior	mm	876 / 723	1,024 / 863	876 / 723
Altura, exterior / interior	mm	846 / 910	847 / 910	846 / 910
Altura de apilamiento, delantero / trasero	mm	470 / 530	450 / 450	470 / 530



RANGOS DE TEMPERATURA

Refrigerados	+3°C a +15°C ¹
Congelados	-18°C a -23°C
Carnes Refrigeradas	0°C a +2°C ²

¹ Preajuste fijo que puede cambiar un técnico de servicio

² Deshielo automático no disponible en el modelo para carnes refrigeradas

ACCESÓRIOS

- Acabado superior (entre unidades montadas espalda con espalda)
- Carril inferior (entre las unidades consecutivas)
- Cierre Lateral
- Rejilla de alambre.
- Protector de impacto
- Opción de color según necesidad del cliente
- Compatible con el sistema de Monitoreo Activo (AMS).

Rendimiento y flexibilidad en exhibición de productos

Gabinets verticales con puertas de cristal que combinan una alta eficiencia energética, utilizando tecnología “inverter”, una flexibilidad inigualable en el montaje y una perfecta exposición de sus productos. Todo esto, manteniendo el concepto y las ventajas del sistema “plug-in”.



EXHIBICIÓN PERFECTA CON DEVOLUCIÓN GARANTIZADA

Las amplias puertas de vidrio y la iluminación LED de última generación harán que los productos expuestos destaquen ante los ojos de sus clientes. Esto está asociado a que los productos se mantendrán a su temperatura ideal de almacenamiento, trayendo como resultado inmediato un mayor incentivo a la compra.



AMIGABLE CON EL CLIMA Y EL MEDIO AMBIENTE

Importante para una conciencia ecológica: MVP está totalmente libre de gases sintéticos y utiliza refrigerante natural y amigable con el medio ambiente (R290). También minimiza el impacto ambiental con una eficiencia energética maximizada mediante el uso de compresores de velocidad variable.



DESHELO AUTOMÁTICO

Descongelamiento automático, manteniendo temperaturas constantes del producto. Todo el agua generada en este proceso será desechada a través de un sistema de drenaje estándar que se conecta al sistema de la tienda de forma simple y rápida. En la versión AIRE no es necesario incluir este sistema.



INSTALACIÓN INTELIGENTE

Listo para enchufar, facilita la interconexión entre módulos, fácil de instalar, con tecnología de refrigeración AHT que proporciona cero mantenimiento – MVP le permite obtener el doble de ganancias, en la instalación y operación.



MAYOR AHORRO DE ENERGIA

Ahorre aún más en comparación con los sistemas convencionales. El compresor de velocidad variable (VS) controlado electrónicamente reduce el consumo de energía en alrededor de un 50% en comparación a los sistemas remotos. Además, el nuevo ventilador economiza 0,5 kWh de energía todos los días.

CONFIGURACIONES

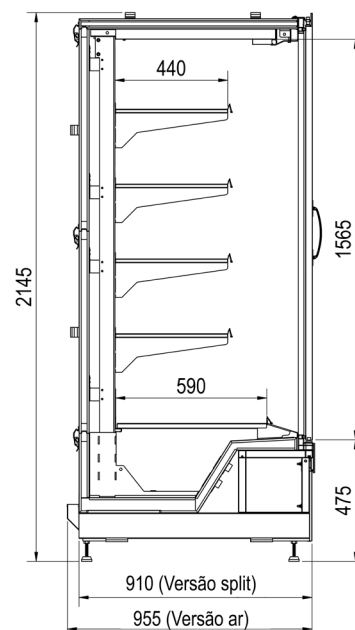
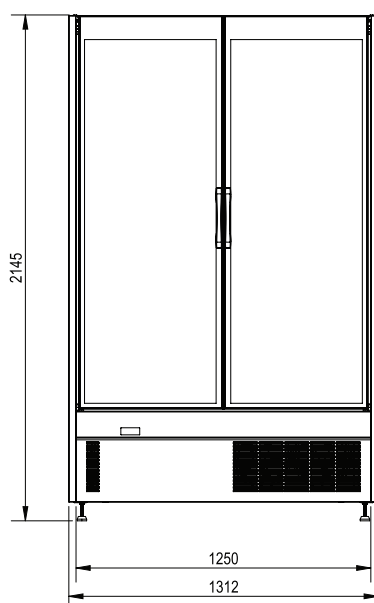
Individual



Línea



- Por favor, no dude en solicitar
nuestra lista de accesorios



MVP

Facilidad de instalación y de mantenimiento

Con los expositores MVP la complejidad de la instalación y el mantenimiento será cosa del pasado. Suministrados en versiones "Aire" o "Split", con unidades condensadoras acopladas, los expositores AHT salen de fábrica aprobados y listos para funcionar, simplemente conectándolos a la red eléctrica y al desagüe. En la versión "Split" todo el calor generado por la refrigeración se disipa en el ambiente exterior del almacén a través de un intercambiador de calor simple y sin circuito adicional de refrigeración, utilizando el agua como fluido refrigerante.



INTERCAMBIADOR DE CALOR EXTERNO

- El intercambiador de calor es una unidad similar a una unidad condensadora de aire acondicionado Split residencial, con dimensiones aprox. de 1,5m x 1m x 1,2m.

- Es posible instalar el intercambiador en el suelo, e una plataforma técnica, o sobre un soporte en la pared externa de la tienda

- Utiliza bombas y motores electrónicos de última generación, de alta durabilidad y menor consumo de energía.

- Debido a su funcionamiento ultra silencioso, se puede instalar en áreas residenciales con niveles de ruido restringidos: 55 dB[A] a 10m. Permite monitoreo remoto.



RANGOS DE TEMPERATURA

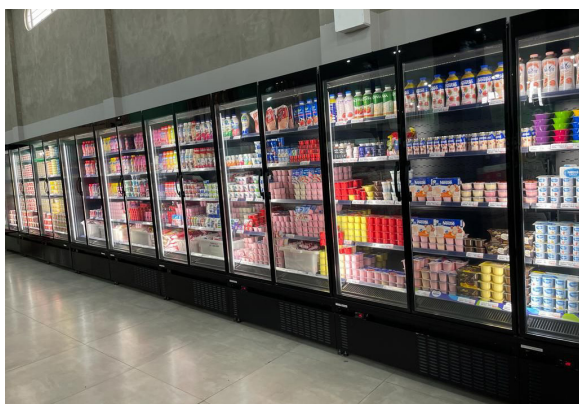
Refrigerados	+4°C a +6°C
Carnes Refrigeradas	+1°C a +4°C
FLV	+6°C a +10°C

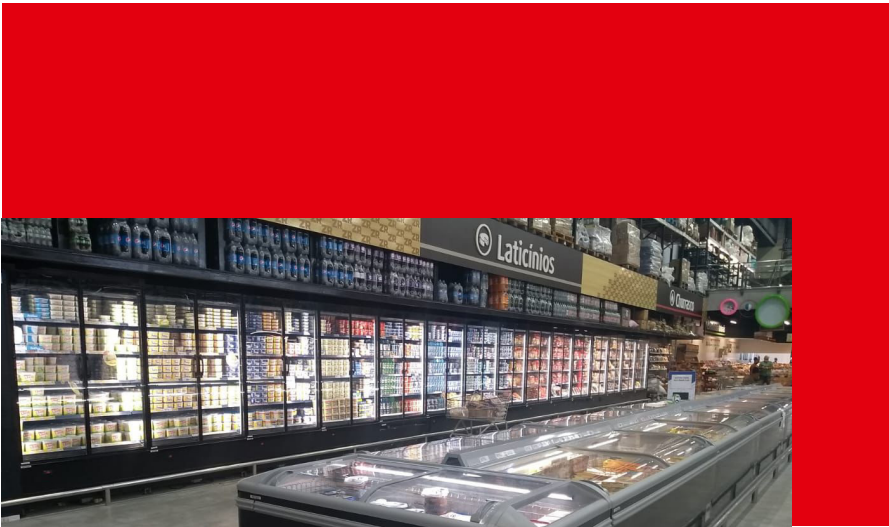
MARCA INDIVIDUAL

Único Plug-in vertical del mercado en versión Split, que expulsa el 100% del calor al ambiente exterior, garantizando así el 0% de emisión de calor en la tienda, haciendo más agradable el clima y evitando una mayor demanda de aire acondicionado.

Inversión preparada para el futuro con sistemas AHT

Durante décadas, AHT Cooling Systems ha mostrado su know-how y experiencia como proveedor de productos y servicios para las principales cadenas de supermercados y tiendas en todo el mundo. Con los sistemas de gabinetes verticales y horizontales listos para conectar de AHT, usted puede aumentar sus ventas y reducir sus costos operacionales. A continuación, les presentamos un mural con nuestros equipos instalados y en funcionamiento en diferentes puntos de venta en toda América del Sur.







AHT Cooling Systems Ltda - Sucursal Colombia

- 📍 Cra 19 # 100 – 45, Ed.WeWork,
Of. 10-123, Bogota, D.C
- ☎ +57 318 2206312 – 315 6210306
- ✉ charles.dias@co.aht.at
- 📘 AHT Cooling Systems Brasil
- 🏠 AHT Cooling Systems Brasil
- 📷 aht_brasil

